

KERAMAX POWER

SCIE A CARRELAGE GRAND FORMAT

**sima**
Pol. Juncaril, C/Albuñol, Parc. 250
18220 Albolote, Granada, Espagne
Telf. +34 958 490 410
Fax: 34 958 466 645

CONCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES

- Conçue pour la coupe droite et la réalisation de coupes à 45° sur céramique, pierre naturelle et matériaux de construction, en particulier les grands formats. Elle garantit une coupe rapide, précise et parfaitement rectiligne.
- Équipée d'un puissant moteur de 3 CV, permettant de couper efficacement les matériaux les plus durs.
- Disponible en deux versions avec des longueurs de coupe de 130 cm et 160 cm.
- Avance de coupe par transmission à courroie dentée, commandée par volant, assurant un déplacement fluide, précis et régulier de la tête de coupe.
- Structure fabriquée à 90 % en matériaux inoxydables, tels que l'aluminium et l'acier galvanisé, offrant une excellente résistance à la corrosion et une grande durabilité.

ACCESSOIRES INDISPENSABLES INCLUS DE SÉRIE

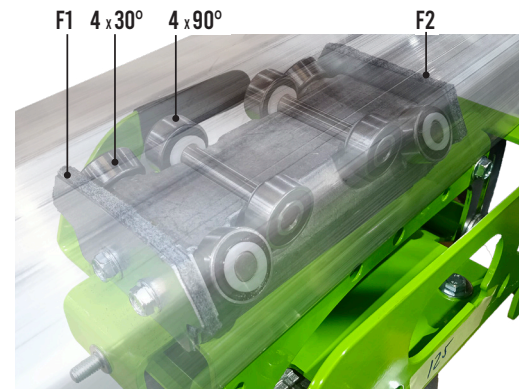
- 1 • Règle frontale articulée: Garantit le maintien parfait de la pièce lors des coupes en angle, pour une précision optimale.
- 2 • Système de refroidissement orientable: Particulièrement adapté aux coupes d'onglet, il permet de diriger l'eau avec précision vers la zone de coupe souhaitée.
- 3 • Bras rabattables interchangeables: Assurent le support des pièces en porte-à-faux sans nécessiter de tables auxiliaires, facilitant ainsi la manipulation des grands formats.
- 4 • 4 dispositifs de maintien et 2 butées de positionnement: Offrent une immobilisation totale du carreau et permettent d'effectuer des coupes répétitives avec rapidité et précision, sans avoir à reprendre les mesures.
- 5 • Pieds réglables de mise à niveau: Garantissent l'alignement parfait du châssis et la précision de coupe, même sur des sols irréguliers ou en pente.
- 6 • Volant d'entraînement de la transmission: Facilite l'avance de la tête de coupe avec un minimum d'effort, tout en assurant un confort d'utilisation optimal et une ergonomie accrue.

KERAMAX 130 / 160 POWER

Moteur: M 230v (3 cv)
Pompe: 220v 50 w
Disque: Ø Ext. max 250 mm
Aléage Ø 25,4 mm
Long. de coupe: 130 cm / 160 cm
Prof. de coupe: 90° - 50 mm / 45° - 40 mm
Poids: 94 Kg / 102 Kg
Dimensions: K130: 1499 X 765 X 1234 mm
Emballage: K130: 2100 X 660 X 760 mm
Dimensions: K160: 1799 X 765 X 1234 mm
Emballage: K160: 2400 X 660 X 760 mm

COUPE SANS JEU NI VIBRATION

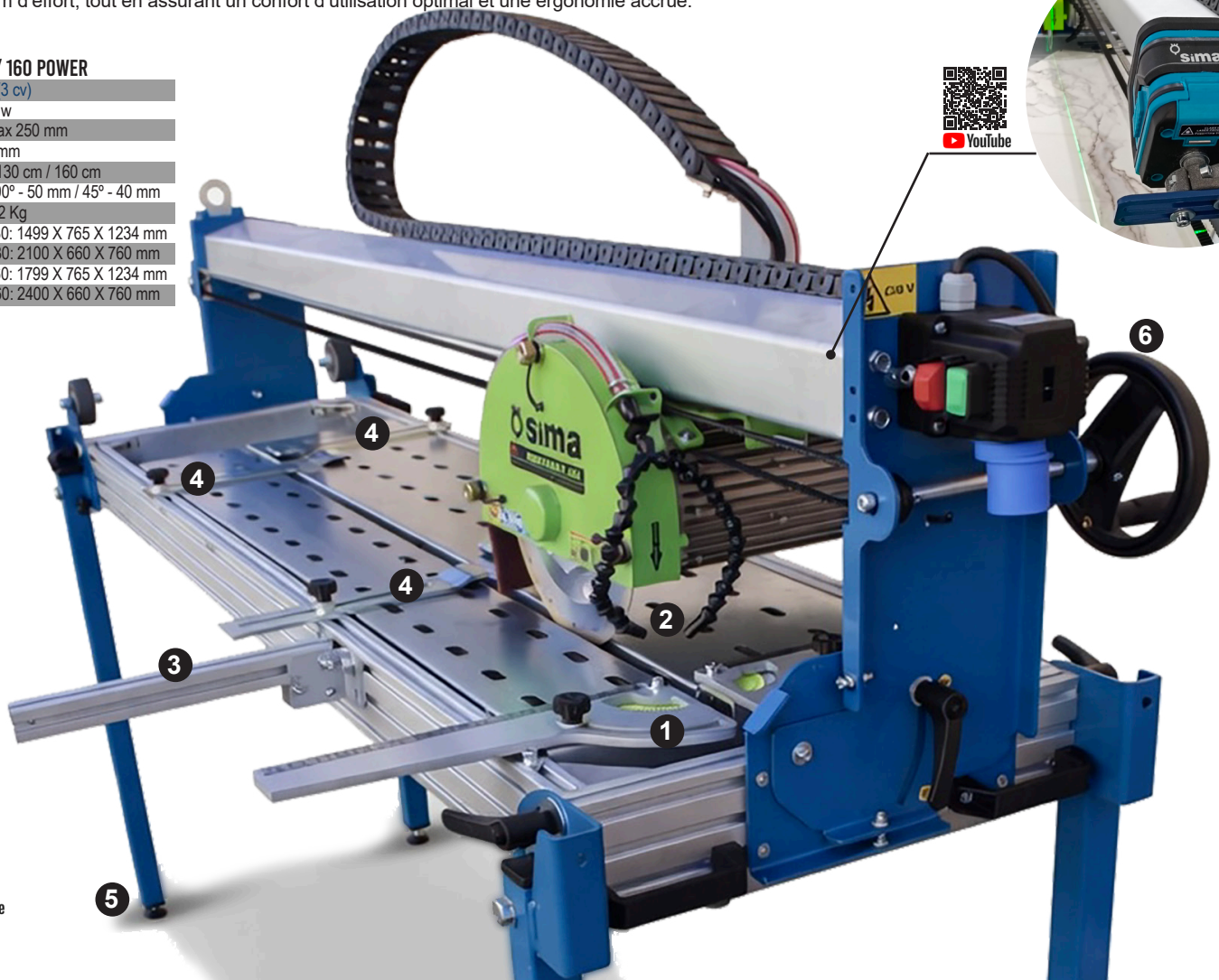
- **Système exclusif de tête de coupe anti-jeu**, équipé de 4 roulements à 90° et de 4 roulements en V positionnés à 30°. Cette conception élimine totalement les jeux mécaniques et les vibrations du disque pendant la coupe, garantissant une précision maximale et une finition irréprochable.
- **Deux patins en feutre (F)** nettoient en permanence les pistes de roulement, assurant un déplacement fluide, régulier et parfaitement homogène de la tête de coupe.



R103059911
LASER VERT TYPE II
Laser non inclus



YouTube



YouTube

TOUT CE QU'IL FAUT SAVOIR POUR LA DECOUPE DU GRAND FORMAT

LE DÉFI DE LA DÉCOUPE DU GRAND FORMAT

Les carreaux en grès cérame de grand format présentent des contraintes spécifiques :

- Grande dureté et dimensions importantes, générant des tensions lors de la coupe.
- Faible épaisseur et bords fragiles, augmentant le risque d'éclats et de casse.
- Nécessité d'outils et de techniques adaptés pour garantir une coupe précise et sûre.

L'IMPORTANCE DE LA MACHINE ET DU DISQUE

Toutes les machines ne permettent pas d'obtenir une qualité de coupe professionnelle sur les grands formats. Les meuleuses et les outils de coupe manuels atteignent rapidement leurs limites en termes de précision et de finition.

Un disque diamant performant permet de :

- Réduire l'effort de coupe
- Limiter l'usure de la machine
- Prolonger la durée de vie des composants.

R-6853250 DISQUE KERAMAX Ø250

Disque diamant spécialement optimisé pour les coupes droites à 90°, offrant une excellente précision et une grande stabilité de coupe. Il assure un équilibre optimal entre performance et coût d'utilisation, avec une longue durée de vie et une qualité de coupe supérieure aux solutions équivalentes.



R-6857250 DISQUE BEVEL CUT Ø250

La coupe à 45° génère une répartition asymétrique des efforts sur le disque, plus importante que lors d'une coupe droite, ce qui accroît les contraintes mécaniques et l'usure de la lame. Pour répondre à ces exigences, SIMA a développé le BEVEL CUT, un disque doté d'un corps renforcé qui améliore la stabilité et garantit une coupe parfaitement rectiligne à 45°. Il intègre également une bande diamantée de plus grande hauteur, favorisant une meilleure qualité de finition et un effet de polissage pendant la coupe.



LES CLES D'UNE COUPE HUMIDE EFFICACE

- Renouveler régulièrement l'eau améliore la vitesse et la qualité de coupe.
- Un excès de boues accélère l'usure du disque et peut provoquer des déviations.

LA COUPE A 45° : UNE OPERATION EXIGEANTE

- La coupe à 45° génère une charge asymétrique sur le disque, augmentant la surface de contact et les frottements.
- Pour garantir une finition parfaite, il est recommandé de :
- Réduire la vitesse d'avance d'environ 50 %
- Maintenir un contrôle précis de la progression de coupe afin d'éviter toute déviation.
- Ces contraintes augmentent les exigences imposées à la fois à la machine et au disque.

ERREURS D'UTILISATION FRÉQUENTES

- **Utiliser un seul disque pour tous les types de coupe :** les coupes droites à 90° et les coupes à 45° nécessitent des disques diamant adaptés à chaque application.
- **Avancer à une vitesse inadaptée :** un manque de contrôle de la vitesse d'avance peut affecter la précision de coupe, la qualité de finition et la durée de vie du disque.