

KERAMAX POWER

CORTADORA GRAN FORMATO

**sima**
Pol. Juncaril, C/Albuñol, Parc. 250
18220 Albolote, Granada, Spain
Telf. +34 958 490 410
Fax: 34 958 466 645

DISEÑO CONSTRUCTIVO

- Diseñada para cortar e ingletear cerámica, piedra natural y materiales de construcción, especialmente los de grandes formatos, con rapidez y precisión, asegurando un corte perfecto y rectilíneo.
- Potente motor de 3CV para cortar los materiales más duros.
- Dos modelos de 130 y 160 cm
- Avance de corte mediante transmisión de correa dentada accionada por volante.
- Fabricada en un 90% con materiales con propiedades inoxidables como el aluminio y el galvanizado.

ACCESORIOS INCLUIDOS IMPRESCINDIBLES

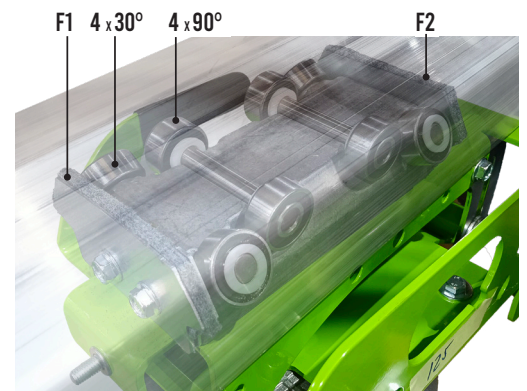
- 1 Regla frontal articulada:**
Garantiza la inmovilización de la pieza al cortar en ángulo.
- 2 Refrigeración articulada:**
Ideal para cortes a inglete, dirige el agua justo a la zona deseada.
- 3 Brazos abatibles intercambiables:**
Sostienen piezas voladizas sin necesidad de mesas auxiliares.
- 4 4 inmovilizadores y 2 topes:**
Sujeción total de la baldosa, perfectos para cortes repetitivos sin necesidad de medir.
- 5 Patas nivelables:**
Garantizan la rectitud del chasis y la precisión del corte incluso en pendientes irregulares.
- 6 Volante transmisión:**
Facilita el avance del cabezal sin esfuerzo y sin posturas incómodas.

KERAMAX 130 Y 160 POWER

Motor: M 230v (3 cv)
Bomba: 220v 50 w
Disco: Ø Ext. max 250 mm
Eje Ø 25,4 mm
Long. corte: 130 cm / 160 cm
Prof. corte: 90° - 50 mm / 45° - 40 mm
Peso: 94 Kg / 102 Kg
Medidas K130: 1499 X 765 X 1234 mm
Embalaje K130: 2100 X 660 X 760 mm
Medidas K160: 1799 X 765 X 1234 mm
Embalaje K160: 2400 X 660 X 760 mm

CORTE SIN HOLGURA Y SIN VIBRACION

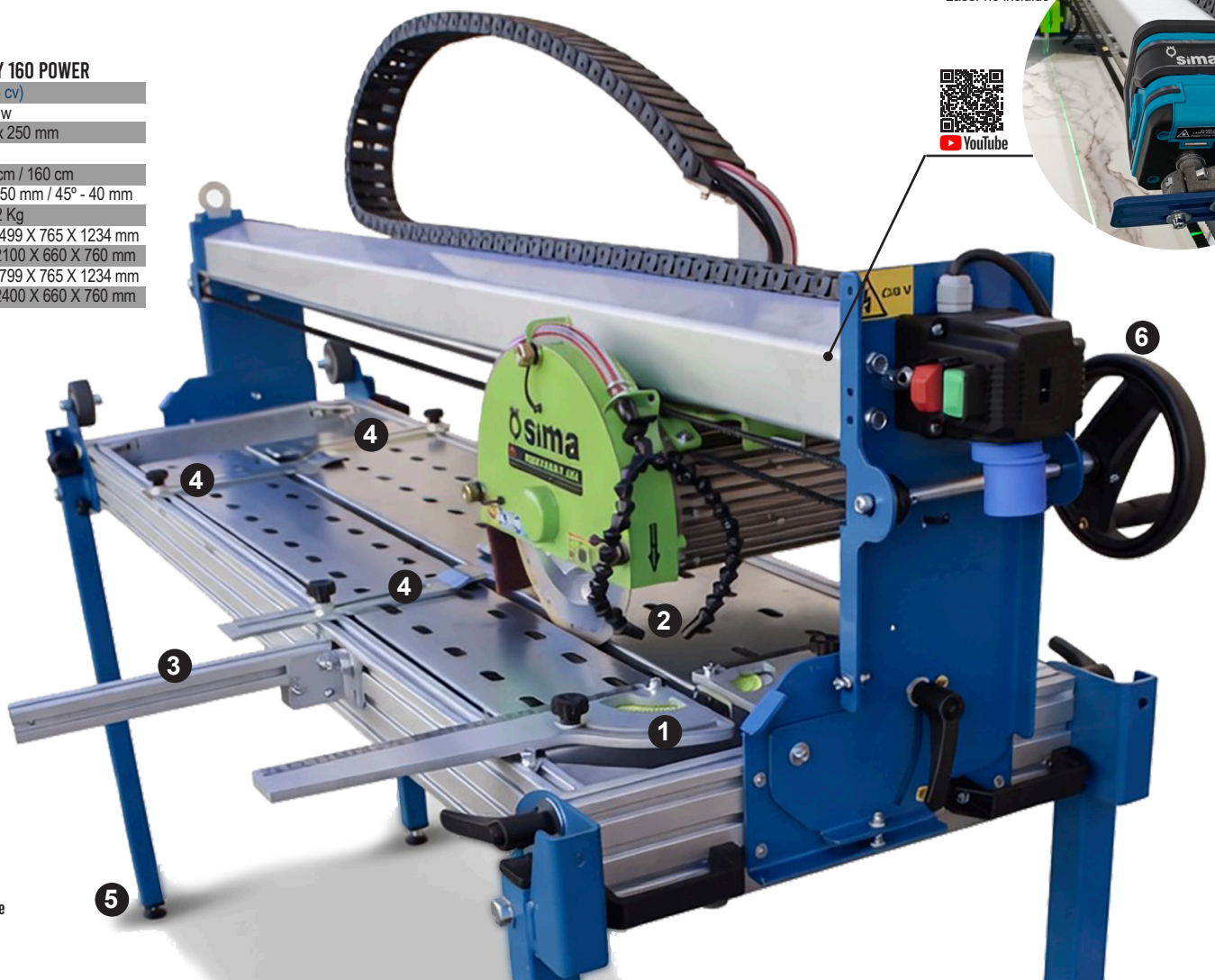
- **Exclusivo sistema de cabezal anti-holgura con 4 rodamientos a 90° y 4 rodamientos en V dispuestos a 30°:** anula por completo la holgura y vibraciones en el disco durante el corte.
- **2 fieltros (F)** limpian la pista de rodadura de los rodamientos consiguiendo un deslizamiento suave y uniforme.



R103059911
LASER VERDE CLASE II
Láser no incluido



YouTube



YouTube

TODO LO QUE NECESITAS SABER PARA CORTAR GRAN FORMATO

EL RETO DEL CORTE EN GRAN FORMATO

Las piezas porcelánicas de gran formato presentan dificultades específicas:

- Alta dureza y gran tamaño, que generan tensiones durante el corte
- Espesor reducido y bordes frágiles, que aumentan el riesgo de rotura
- Requieren herramientas y técnica adecuadas para garantizar precisión

LA IMPORTANCIA DE LA HERRAMIENTA Y EL DISCO

No todas las herramientas ofrecen resultados profesionales para el corte de gran formato. Amoladoras y herramientas de corte manual no ofrecen resultados perfectos.

Un disco de diamante eficiente:

- Reduce el esfuerzo de corte.
- Disminuye el desgaste de la máquina.
- Aumenta la vida útil de los componentes.

CLAVES PARA UN CORTE HÚMEDO ÓPTIMO

- Cambiar el agua regularmente mejora la velocidad y la calidad del corte
- El exceso de lodo desgasta el disco y provoca desviaciones.

CORTE A INGLETE (45°): TÉCNICA ESPECÍFICA

- Existe una distribución asimétrica de la carga sobre el disco
- Aumenta la superficie de contacto y la fricción.
- Requiere: Reducción del avance de corte ($\approx 50\%$) y mayor control para evitar desviaciones
- Estas condiciones incrementan la exigencia tanto del **equipo como del disco**.

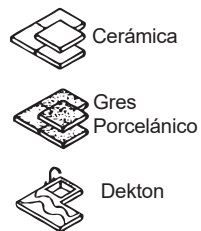
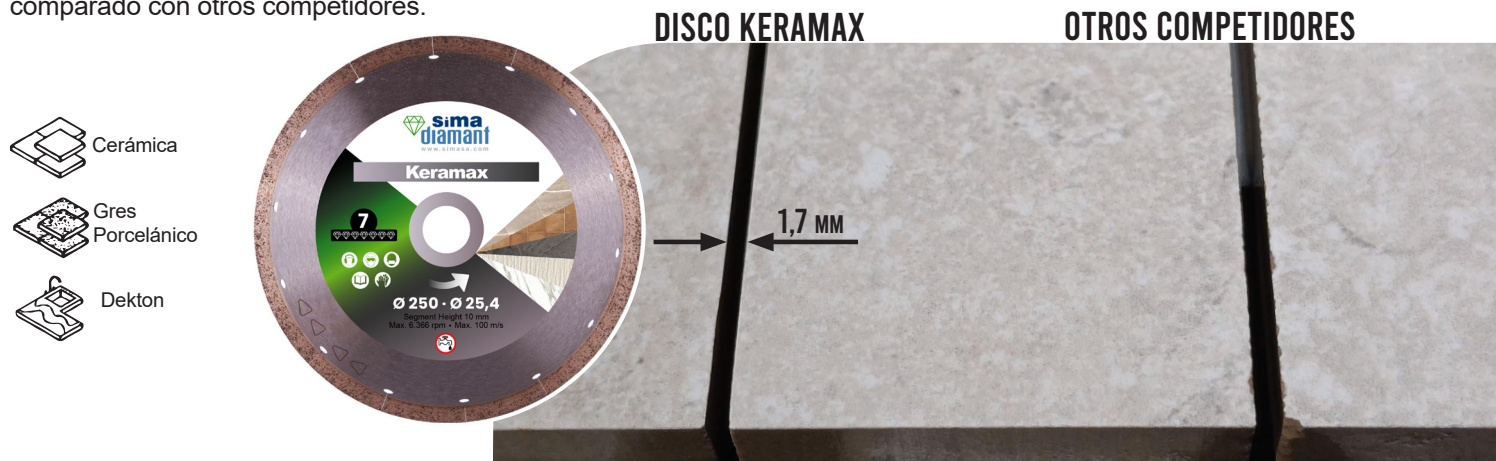
ERRORES OPERATIVOS FRECUENTES

- Uso de un único disco para diferentes tipos de corte: el corte a 90° y el corte a inglete requieren herramientas diamantadas diferentes
- Falta de control en la velocidad de avance.

R-6853250

DISCO KERAMAX Ø250

Corte preciso y económico a 90°. El disco más óptimo para un corte limpio y recto es el KERAMAX. Con un precio medio, ofrece una vida útil muy prolongada, lo que reduce el coste de corte y proporciona una calidad de filo muy superior comparado con otros competidores.



R-6857250

DISCO BEVEL CUT Ø250

El proceso de corte a inglete es diferente al corte a 90°. Una parte del disco está en contacto con 12 mm de la pieza de trabajo, y la otra con 14 mm (en el caso del corte a inglete de una baldosa de 10 mm de espesor). Debido a la distribución desigual de la carga, un lado de la hoja se desgasta más y el cuerpo soporta una mayor carga de trabajo que en un corte convencional. Para estas tareas, SIMA desarrolló el disco BEVEL CUT. Tiene un cuerpo reforzado que permite mantener la rectitud del corte en la medida de lo posible al usarlo a 45°. Además, cuenta con una capa de diamante de mayor altura para el pulido de la baldosa durante el corte.

