

# Gamme STAR

## Cintreuses à étriers

L'étrier représente la figure la plus courante sur chantier pour la confection d'armatures. La main d'oeuvre employée est importante.

Le haut rendement des cintreuses à étriers modèle **STAR** réside sur un design pratique et confortable qui permet la réalisation de 700 étriers/heure sans efforts (en fonction de la forme de l'étrier, de l'épaisseur de la barre et de la compétence de l'utilisateur).

Avec peu d'investissement, la production peut aller de 700 à 1000 étriers/heures sans effort pour l'opérateur. C'est une machine idéale pour une production intensive en ateliers et polyvalente sur chantier puisqu'elle réalise des étriers de diverses formes et tailles.

Machine idéale pour les quincailleries et dépôts de matériaux de construction qui distribuent du fer.

Les cintreuses à étriers **SIMA** font des étriers de 16 mm (5/8") et 20 mm (3/4"). Le plateau de cintrage est l'élément essentiel de la machine. Les angles de cintrage sont choisis en utilisant les goujons (pins).

Les modèles **STAR 16** et **STAR 20** existent en motorisation monophasée à 230 V pour travailler en tout lieu.

La nouvelle **STAR 20** tourne à 360° et incorpore deux supports métalliques pour placer des barres d'armature et les transformer en étriers. Ce qui implique un travail aisé pour l'opérateur et un rendement optimal.



### AVANTAGES ET ATOUTS DE LA GAMME STAR



Plateau de cintrage conçu pour le confort de l'utilisateur.



Panneaux démontables.



Butoirs réglables et abattables.



Indicateur de sélection des angles.



Mise en marche par pédale.

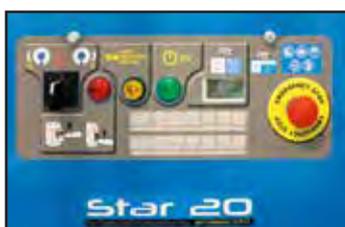


Tableau de commandes complet.



Moto-réducteur (pas de perte de puissance).



Écran anti-projection courbé.

## Vitesse et polyvalence.

- Avec la **STAR 16** ou la **STAR 20** vous pouvez faire toutes sortes de formes utilisées dans la confection d' armatures, telles que les crochets, les épingles, les renforts, les anclages, les amarres, les séparateurs, les coudes, etc.
- Elles peuvent faire des étriers avec plusieurs barres à la fois selon le diamètre et la résistance.
- Simple à utiliser. Pas besoin de personnel hautement qualifié.
- Mandrins et boulons traités thermiquement fournis. Pièces nécessaires pour le façonnage d' étriers en base à la réglementation sur les rayons.
- SIMA fabrique sur commande des mandrins spéciaux pour satisfaire les demandes de rayons spécifiques.
- Tableau électrique aux normes CE.



## Possibilités de cintrage (entre autres)



## Capacités de cintrage

Limite élastique/degré	Re=N / mm <sup>2</sup> 480 / G-60						Re=N / mm <sup>2</sup> 650 / G-75					
	Rm=N / mm <sup>2</sup> 650						Rm=N / mm <sup>2</sup> 850					
Résistance à la traction												
N°x	7	6	5	3	1	1	7	6	5	2	1	1
Mandrin de cintrage	Ø18	Ø24	Ø36	Ø36	Ø48	Ø48	Ø18	Ø24	Ø36	Ø36	Ø48	Ø48
Milímetros												
STAR 16	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
STAR 20												
Pulgadas / #												
STAR 16	Ø1/4"	Ø5/16"	Ø3/8" / #3	Ø1/2" / #4	Ø5/8" / #5	Ø7/8" / #7	Ø1/4"	Ø5/16"	Ø3/8" / #3	Ø1/2" / #4	Ø5/8" / #5	Ø7/8" / #7
STAR 20												

## De série

mm / pouce		Ø36 / 1 3/8"	Ø18 / 1 3/4"	Ø25 / 1"	Ø36 / 1 3/8"	Ø48 / 1 7/8"	
STAR 16	1	1	1	2	1	1	2
STAR 20	1	1	1	2	1	1	2



	STAR 16			STAR 20			
	MONOPHASÉ	TRIPHASÉ		MONOPHASÉ	TRIPHASÉ		TRIPHASÉ
Référence	0835	0830	0833	20202004	20202000	20202002	20202001
Voltage moteur (V)	230	230 - 400		230	230 - 400		
Ffréquence (Hz / prise)	50 / 3P	50 - 60 / 4P	50 - 60 / 5P	50 - 60 / 3P	50 / 4P	50 / 5P	60 / 4P
Kw (Hp)	2,2 (3)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5			
RPM plateau		19		17			
Poids net (Kg. / Lbs.)		140 / 308,64		214 / 471,79			
Emballage L x l x h (mm / pouce)	850 x 760 x 680 / 33,46" x 29,92" x 26,77"			800 x 620 x 1040 / 31,49" x 24,41" x 40,94"			