

# TX 16 Bolzenschneider



TX 16	
CODE	8541
MAX. STAHLSTANGEN Ø (mm)	16
NETTOGEWICHT (Kg)	7,8
VERPACKUNGSGRÖSSE LxBxH (mm)	1175 x 360 x 165
STK./PACKUNG	6 Einh.

## SCHNEIDET STAHLSTANGEN

- Ermöglicht Stahlstangen mit einem Durchmesser ab 2 mm bis 16 mm zu schneiden, mit geringer Kraftaufwand.
- formtreue Griffe aus hochfesten Stahl, 3 mm dick.
- Schneideklingen mit hoher Resistenz und mit drei Schneidekanten. Aus Edelstahl gefertigt mit einer Stärke von 58/60 HRC.
- Mit speziellen Design. Erreicht Stahlmatten, Hohlräume, Gesimse usw. Fähig sehr kleine Stahlstangen bodenliegend zu schneiden.

# DM 12 Bügelbieger

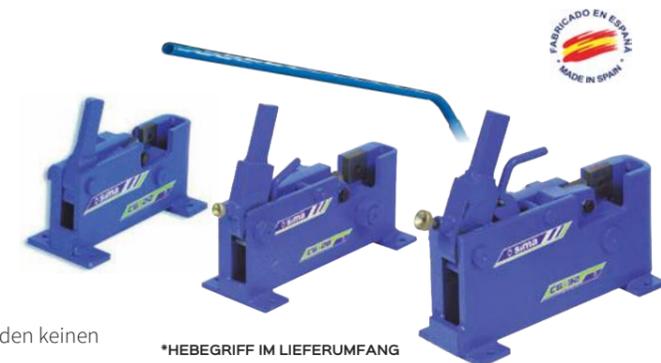


DM 12	
CODE	0912
MAX. BIEGØ (mm)	12
NETTOGEWICHT (kg)	8,2
VERPACKUNGSGRÖSSE LxBxH (mm)	935 x 265 x 195
STK./PACKUNG	2 Einh.

## BIEGT MEHRERE STAHLSTANGEN GLEICHZEITIG

- Regelstab verstellbar mit zwei regulierbare Anschläge um quadratische sowie rechteckige Bügel zu biegen. Aus hochwertigem Stahl hergestellt.
- Ausgestattet mit Schiebelbolzen und Gabel.
- auf Bank anbringbar.

# C6 Betonstahl Schneidemaschinen



## EINFACH UND ROBUST

- Die Modellen C6/28 und C6/32 verfügen über ein exklusives Schneidsystem, welches die Schneideklingen annähert um genaue Schnitte zu durchführen. (mit weniger Schneidaufwand).
- Der Hebel ist in der besten Position, damit der Benutzer beim Schneiden keinen grossen Kraftaufwand braucht.

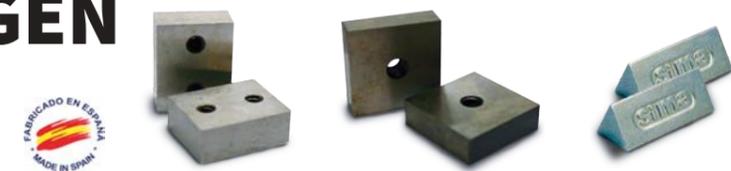
	C6 22	C6 28	C6 32
CODE	7000	7010	7020
MAX. STAHLSTANGENØ (mm)	22	28	32
NETTOGEWICHT (kg)	19	40	49
VERPACKUNGSGRÖSSE LxBxH (mm)	330 x 140 x 270	500 x 190 x 270	500 x 190 x 390
VERPACKUNGSGRÖSSE HEBEGRIFF	1480 x 255 x 68 mm	2013 x 282 x 68 mm	2013 x 282 x 68 mm

# SCHNEIDEKLINGEN

aus Chromstahl

## MIT 4 SCHNEIDEKANTEN

	CX 16	CX 20	CX 25	C6 22	C6 28	C6 32	TX 16
Código	R- 3000201	R- 3000301	R- 3000401	R- 7000005	R- 7000006		R- 854199501
Aristas de corte		4			8		3



# CX elektro-hydraulische Schneidmaschinen

## SCHNEIDEKOPF AUS GESCHMIEDETEN STAHL

- leistungsstarke Kolben.
- verstärkte Struktur.
- Klingen mit vier Schneidekanten.
- Schraube für die Stahlstangen Regulierung.
- mit doppelte Isolierung.
- Sicherheitsventil vorhanden und die Möglichkeit den Kolben zurückzuziehen falls Notwendig.
- Schneidet Betonstahl mit schwierigen Zugang.
- sehr empfehlenswert für das Schneiden von Betonstahl in kleinen Baustellen.



	CX 16		CX 20		CX 25	
	WECHSELSTROM-ELEKTROMOTOR					
CODE	8160	8161	8165	8166	8170	8171
SPANNUNG (V) / STROMSTÄRKE (Amp.)	230 / 3,8	110 / 8,1	230 / 4,3	110 / 11,3	230 / 7,2	110 / 15,5
FREQUENZ (Hz / Anschluss)	50 - 60 / 2P		50 - 60 / 2P		50 - 60 / 2P	
LEISTUNG (W / HP)	850 (1,1)	900 (1,2)	950 (1,3)	1250 (1,7)	1600 (2,2)	1700 (2,3)
SCHNEIDEKAPAZITÄT (mm)	4 - 16 Ø		4 - 20 Ø		4 - 25 Ø	
SCHNITTE / SEK.	2,5 - 3		3 - 3,5		5 - 5,5	
LEBENSDAUER SCHNEIDEKLINGEN	Ca. 5000 Schnitte		Ca. 5000 Schnitte		Ca. 5000 Schnitte	
NETTOGEWICHT (Kg)	8		13		24,5	
VERPACKUNGSGRÖSSE LxBxH (mm)	460 x 270 x 115		546 x 850 x 160		585 x 150 x 260	

# ATA 400 Betonstahl Bindemaschine

## SCHNELLE UND FESTE BINDUNG

- Wahlschalter für Bindung mit 2 oder 3 Drahtwindungen.
- Höhere Bindestärke im Vergleich zu ähnlichen Produkten der Konkurrenz. Erfordert eine geringere Anzahl von Bindeschüsse (mindest Bindung des 33% bei Draht).
- 5 Stufen für die Regulierung der Bindstärke.
- leichte Maschine mit kompakten Rahmen. Mit einer Hand benutzbar.
- Bindet Säulen, Stahlmatten und Strukturen usw.
- schnelle Betriebsbereitschaft. Bis zu fünf Mal schneller als manuelles Binden, braucht weniger als 1 Sekunde.
- aufladbare Lithium-BatterieBateria (3 Ah). Seine höhere Stromstärke steigert die Betriebszeit: 2200 Bindungen/Ladung.
- innere Elektronik Hightech-System mit Signaltöne für Selbstdiagnose bei Beschädigungen.
- Hochwertige Materialien. ABS-Kunststoffe aus neueste Technologie und ergonomischer Handgriff in Kautschuk gefertigt.
- Kompatibilität: Sie können Drahtspulen von SIMA als auch von MAX verwenden
- Sicherheitsverschluss, um unabsichtliches Betätigen zu verhindern.



ATA 400 LI	
CODE	8537
BINDGESCHWINDIGKEIT	0,8 Sekunden / Bindung
ANZAHL BINDUNGEN/SPULE	120 Bindungen in 3 Windungen
ANZAHL BINDUNGEN/SPULE	160 Bindungen in 2 Windungen
BATTERIEDAUER	ca. 18 Drahtspulen
SPANNUNG (V)	DC 14,4V - 3A / h
BATTERIE	LI-ION
LADEZEIT	ca. 90 Min.
VERPACKUNGSEINH. DRAHTSPULE	50 Stk. / Schachtel
DRAHTØ (mm)	0,8
MAX. BINDUNGØ (mm)	38
NETTOGEWICHT (kg)	2,3
VERPACKUNGSGRÖSSE (mm)	284 x 100 x 293