

Gama STAR

Dobladoras de estribos eléctricas

El estribo es la figura más repetitiva de las armaduras de obra, por lo que se invierte mas tiempo de mano de obra que en cualquier otra operación.

El alto rendimiento de las estribadoras **STAR**, viene determinado por su práctico y cómodo diseño, que permite la realización de hasta 700 estribos por hora (dependiendo de la forma del estribo, el grosor de la barra y la habilidad del operario) con un **mínimo esfuerzo**.

Con una escasa inversión, se obtiene una producción entre 700 a 1000 estribos/hora sin esfuerzo alguno para el operario, lo que las hace ideales para las producciones masivas de los talleres de ferralla, por su rendimiento, y para las obras, por versatilidad, ya que permite realizar multitud de formas y tamaños de estribos.

Igualmente, es la máquina idónea para los almacenes de materiales de construcción o ferreterías que distribuyan hierro.

Las estribadoras **SIMA** permiten la realización de estribos de 16 mm (5/8") y 20 mm (3/4"). Operar con un plato doblador en el cual se seleccionan los ángulos mediante pivotes de inversión (pins).

Tanto la **STAR 16** como **STAR 20**, tienen versiones monofásicas 230 V. para facilitar su trabajo en cualquier lugar.

La nueva **STAR 20**, gira 360° e incorpora dos soportes metálicos para colocar las barras de ferralla que se manipularán para convertir en estribos, facilitando la labor del operario y mejorando su rendimiento.



VENTAJAS Y BENEFICIOS EN LA GAMA STAR



Plato diseñado para mayor comodidad del operario.



Paneles desmontables.



Topes regulables abatibles.



Indicador de selección de ángulos.



Accionamiento con pedal.



Completo panel de mandos.



Motorreductor (0% pérdida de potencia).



Pantalla curvada antiproyecciones.

Velocidad y versatilidad.

- Con la **STAR 16** o la **STAR 20**, además de estribos, se pueden realizar todo tipo de figuras normalmente utilizadas en construcción de armaduras, como: ganchos, patillas, refuerzos, anclajes, amarras, separadores, codos, etc.
- Se pueden hacer doblados con varias barras a la vez según su diámetro y resistencia.
- Por su simplicidad de manejo, no necesita personal altamente cualificado.
- Incluye los mandriles y bulones tratados térmicamente que son necesarios para doblar según la normativa de radios vigente para estribos.
- **SIMA** fabrica, bajo demanda, mandriles de diámetros especiales para atender normas diversas o trabajos que requieran radios específicos.
- Cuadro eléctrico según normas CE.



Posibilidades de doblado (entre otras)



Capacidad de doblado

Límite elástico / Grado	Re=N / mm ² 480 / G-60						Re=N / mm ² 650 / G-75					
	Rm=N / mm ² 650						Rm=N / mm ² 850					
Nºx	7	6	5	3	1	1	7	6	5	2	1	1
Mandril doblado	Ø18	Ø24	Ø36	Ø36	Ø48	Ø48	Ø18	Ø24	Ø36	Ø36	Ø48	Ø48
Milímetros												
STAR 16	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
STAR 20												
Pulgadas / #												
STAR 16	Ø1/4"	Ø5/16"	Ø3/8" / #3	Ø1/2" / #4	Ø5/8" / #5	Ø7/8" / #7	Ø1/4"	Ø5/16"	Ø3/8" / #3	Ø1/2" / #4	Ø5/8" / #5	Ø7/8" / #7
STAR 20												

Dotación

Milímetros / Pulgadas		Ø36 / 1 3/8"	Ø18 / 1 3/4"	Ø25 / 1"	Ø36 / 1 3/8"	Ø48 / 1 7/8"			
STAR 16	1	1	1	2	1	1	1	1	2
STAR 20	1	1	1	2	1	1	1	1	2

Tecnología INVERTER



	STAR 16			STAR 20			
	MONOFASE	TRIFASE		MONOFASE	TRIFASE		
Código	0835	0830	0833	20202004	20202000	20202002	20202001
Voltaje motor (V)	230	230 - 400		230	230 - 400		
Frecuencia (Hz / Clavija)	50 / 3P	50 - 60 / 4P	50 - 60 / 5P	50 - 60 / 3P	50 / 4P	50 / 5P	60 / 4P
Kw (Hp)	2,2 (3)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5			
RPM plato		19		17			
Peso neto (Kg. / Lbs.)		140 / 308,64		214 / 471,79			
Medidas embalaje LxAxH (mm / pulg.)	850 x 760 x 680 / 33,46" x 29,92" x 26,77"			800 x 620 x 1040 / 31,49" x 24,41" x 40,94"			